2021年 国産ほしいも		T 2000
品種	九州191号 ほしいも製造過程	九系360号
原料(生いも)	はしいも要這週程	
生いも断面		
皮むき後		
並べ		火が通らない芋がほとんどで、 ほしいもに出来たのは下写真の ものだけ(小芋)だった
完成品 (200g程度製品 イメージ)	7.7H 191-5	製造不可でした
完成品 (皿にのせた状態)	2.11 	7.E. 304

2020年 国産ほしい	も新品種テスト	
品種	九州191号	九系361号
ほしいも 完成品	A.T.II.	T.E. WO.S.
水分值	・糖度(※参考品種:玉豊(水分多い・原料糖度:14度以上・	ほしいも糖度:63度))
生いも形状	直径80mm程度、長さと丸みのバランスは良い	比較的太く、丸みを帯びた形状
生いも水分値[%]	64.6%	59.8%
生いも糖度[度]	12.0度	11.2度
ほしいも水分値[%]	21.0%	23.6%
ほしいも糖度[度]	67.0度	45.0度
	生產性評価	
乾燥方法	冷風乾燥機	
作業のしやすさ	Δ	-
(むき、突き、並べ)	いもが若干崩れやすい	-
セッコウおよび廃棄	Δ	-
量の少なさ	やや多い	-
	■ 質評価(玉豊 の標準的な品質のものを各項目3点として試食・採点し	た平均):採点者11名
見た目(色等)	4.2	0.0
	綺麗な色である。もう少し明るい色だとなお良い。	-
甘さ	3.0	0.0
	標準的な玉豊と同程度の甘さ、もう少し甘いほうが良い。	-
ねっとり感	3.6	0.0
	比較的柔らかく、ねっとりしている。	-
合計	10.8	0.0
	= kt	■ キ 火 部 店
総評	■特に良かった点 同じような味の品種として玉豊と比較したが、	■主な課題 生いもの糖度は製造基準内
	色や、ねっとり感が勝っていて、大変良いと感じた。	であったのにもかかわらず、
	■主な課題	ほとんどのサイズのいも
	①13℃程度で温度管理していたが、傷口から傷んで	火が通らず、結果として
	しまった(いもの保管が難しい(?))	ほしいもを製造できなかった。
	いもの状態が良い状態で再度製造したいので、	辛うじて火が通り、ほしいもに
	来年は多めに10kgほどいただき、保管中の状態を	できた小いもについても、
	細かく見ながらを実験したい	 食感はかなり硬く、かつ甘味が
	②甘味・風味がもう少しあると良いと感じた。	極めて薄かったため、ほしいも用
	■総評	としては不向きな品種であると
	通常の保管方法で問題なく糖度を上げることが	言える。
	できれば玉豊に変わる有望な品種になる可能性がある。	